



### AR2020

#### Désignation:

Gant enduits nitrile, support polyester

#### Descriptif:

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux fins nécessitant une bonne dextérité ainsi qu'une protection contre les risques mécaniques et en particulier l'abrasion: industrie automobile, mécanique de précision, maintenance industrielle, etc.

#### Caractéristiques Techniques:

- Matières: Enduction Nitrile sur la paume, poignet élastique, dos aéré.
- Coloris: Gris / Noir.
- Taille: 7/8/9/10

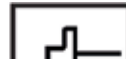
### Conformité

Ce gant de protection a été testé selon les normes européennes suivantes :

- Directive EPI 89/686/CEE
- EN 420 : 2003 + A1: 2009. Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- EN 388 : 2016. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

| EN 388: 2016. Données mécaniques<br>(information sur les niveaux) | Niveau<br>1 | Niveau<br>2 | Niveau<br>3 | Niveau<br>4 | Niveau<br>5 | Niveaux     |        |
|-------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------|
| Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)                        | 100         | 500         | 2000        | 8000        | -           | 4           |        |
| Résistance à la coupure par tranchage (indice)                    | 1,2         | 2,5         | 5,0         | 10,0        | 20,0        | 1           |        |
| Résistance à la déchirure (en newtons)                            | 10          | 25          | 50          | 75          | -           | 2           |        |
| Résistance à la perforation (en newtons)                          | 20          | 60          | 100         | 150         | -           | 1           |        |
|                                                                   |             |             |             |             |             |             |        |
| Résistance à la coupure (N) selon<br>l'EN ISO 13997               | Niveau<br>A | Niveau<br>B | Niveau<br>C | Niveau<br>D | Niveau<br>E | Niveau<br>F | Niveau |
|                                                                   | 2           | 5           | 10          | 15          | 22          | 30          | X      |

EN 388 : 2016



4 1 2 1