



AR2070

Désignation:

Gant Anti-Chaleur Type soudeur

Descriptif:

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité. Grâce au cuir épais en croûte, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démoulage de pièces, les travaux à proximité des fours, etc.

Caractéristiques Techniques:

- Matières: Cuir en croûte de bovin
- Coloris: Rouge
- Longueur: 35 cm
- Taille: 10

Conformité

Ce gant de protection a été testé selon les normes européennes suivantes :

- Directive EPI 89/686/CEE
- EN 420 : 2003 + A1: 2009. Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- EN 388 : 2016. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.
- EN 407 : 2004. Gants de protection - Protection contre les risques thermiques.
- EN 12477:2001. Gants de protection pour soudeurs

EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux	
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	3	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	2	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	4	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	3	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	Niveau
	2	5	10	15	22	30	-

EN 388 : 2016

3 2 4 3

EN 407 : 2020. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).

EN 407 : 2020		Données thermiques (essais)	Tableau des niveaux de performance				
			1	2	3	4	Résultats ▼
 4 3 3 X 4 X Les niveaux de performance ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises. «X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.	a1	Comportement au feu	≤ 20s	≤ 10s	≤ 3s	≤ 2s	4
	a2		Sans exigence	≤ 120s	≤ 25s	≤ 5s	
	b	Chaleur de contact	100°C ≥ 15s	250°C ≥ 15s	350°C ≥ 15s	500°C ≥ 15s	3
	c	Chaleur convective	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s	3
	d	Chaleur radiante	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s	X
	e	Petites particules de métal liquide	≥ 10 s	≥ 15 s	≥ 25 s	≥ 35 s	4
	f	Grosses particules de métal liquide	30g	60g	120g	200g	X

- a1) Durée de persistance de la flamme (secondes).
a2) Durée d'incandescence résiduelle (secondes).
b) Température de contact/ Temps de seuil (secondes).
c) Indice de transmission de chaleur (HTI) (secondes).
d) Indice de transfert de chaleur (T24) (secondes).
e) Nombre de gouttes provoquant une élévation de température de 40 °C.
f) Fer en fusion (en grammes).

EN 12477: 2001 + A1: 2005 Type A. Gants de protection pour soudeurs.

Gants soudeurs de type A, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B (type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G.).